

Пояснительная записка
к первой редакции проекта национального стандарта
ГОСТ Р «Система аттестации сварочного производства. Часть 2. Аттестация
персонала. Правила»

1 Основание для разработки стандарта

Проект национального стандарта разработан Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании», № 162-ФЗ от 29 июня 2015 года «О стандартизации в Российской Федерации» и Программой национальной стандартизации РФ на 2024 г.

Шифр и наименование работ по ПНС-2024: 1.2.364-11.088.24. Разработка ГОСТ Р.

2 Краткая характеристика объекта и аспекта стандартизации

Проект стандарта является частью комплекса стандартов под общим наименованием «Система аттестации сварочного производства» и устанавливает правила аттестации персонала сварочного производства, выполняющего ручную, частично механизированную, полностью механизированную и автоматическую сварку, наплавку и пайку (сварщики, сварщики-операторы, паяльщики), а также персонала, выполняющего организацию, контроль сварочного производства и руководство сварочными работами на опасных производственных объектах..

Проект стандарта устанавливает:

- требования к кандидатам на аттестацию и оформлению заявочных документов,
- порядок проведения аттестационных испытаний сварщиков и специалистов сварочного производства;
- порядок оформления результатов аттестации.

В силу положений статьи 26 Федерального закона № 162-ФЗ от 29 июня 2015 года «О стандартизации в Российской Федерации», комплекс стандартов может быть применен на иных объектах к которым не предъявляются другие требования по аттестации сварочного производства, установленные в соответствии с действующими международными договорами и соглашениями и законодательством Российской Федерации.

3 Обоснование целесообразности разработки стандарта

Введение в действие стандарта будет способствовать повышению качества сварной продукции, уровня безопасности жизни и здоровья людей.

Стандарт разработан с целью обеспечения единых подходов к аттестации персонала сварочного производства с учетом специфики конкретных объектов сварки, обеспечения цифровизации и систематизации документооборота.

Стандарт не создает дополнительных технических барьеров в торговле и может применяться при поставках товаров, выполнении работ, оказании услуг, в том числе при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд.

4 Сведения о соответствии проекта национального стандарта техническим регламентам Евразийского экономического союза, федеральным законам, техническим регламентам и иным нормативным правовым актам Российской Федерации, которые содержат требования к объекту и/или аспекту стандартизации

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Системы национальной стандартизации Российской Федерации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

5 Сведения о соответствии проекта национального стандарта международному стандарту, региональному стандарту, региональному своду правил, стандарту иностранного

государства и своду правил иностранного государства, иному документу по стандартизации иностранного государства и о форме применения данного стандарта (документа) как основы для разработки проекта национального стандарта Российской Федерации, а в случае отклонения от международного стандарта, регионального стандарта, регионального свода правил, стандарта иностранного государства и свода правил иностранного государства, иного документа по стандартизации иностранного государства — мотивированное обоснование этого решения и/или иные сведения о научно-техническом уровне проекта национального стандарта

Проект стандарта не имеет аналогов.

6 Сведения о наличии переводов международных стандартов, на которые даны нормативные ссылки в стандарте, использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта

При разработке проекта стандарта не использовались переводы международных стандартов.

7 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами

Проект стандарта взаимосвязан с введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях и техническими регламентами. Содержит ссылки на действующие в Российской Федерации национальные стандарты, в т. ч. гармонизированные с международными. В соответствии с п. 3.8.6 ГОСТ 1.5-2001 в проекте стандарта приведена информация о пересматриваемом и взаимосвязанном с ним ГОСТ Р ИСО 4063, т.к. обеспечена одновременность их введения в действие.

8 Сведения о технических комитетах по стандартизации в смежной деятельности

Область применения разрабатываемого проекта стандарта не пересекается со смежными областями деятельности технических комитетов по стандартизации.

9 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта стандарта

Уведомление о разработке проекта национального стандарта размещено на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет.

С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте naks.ru.

10 Сведения о разработчиках проекта национального стандарта

Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»: 109341, г. Москва, ул. Братиславская, д. 6, офис 276, тел. (499) 784-72-79.

E-mail: info@naks.ru, tk364@naks.ru

Руководитель организации-разработчика:

Генеральный СРО Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

Технический директор СРО Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

А.И. Прилуцкий

С.В. Кузнецов